PAT-NO:

JP363238264A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 63238264 A

TITLE:

DEVICE FOR EJECTING VAPOR AND CLUSTER OF

MATERIAL TO BE

DEPOSITED BY EVAPORATION

PUBN-DATE:

October 4, 1988

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

ITO, HIROMOTO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

**COUNTRY** 

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

N/A

APPL-NO:

JP62070298

APPL-DATE:

March 26, 1987

INT-CL (IPC): C23C014/32

**US-CL-CURRENT: 118/726** 

# ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent bleeding-out of the vapor of a material to be deposited by evaporation from a slight spacing between a crucible of a vacuum forming device for thin films and corrosion of a filament for heating the crucible by projecting the upper part of the crucible from a cap having nozzles, thereby forming a chimney.

CONSTITUTION: The material 5 to be deposited by evaporation such as AI is put into the crucible 1 made of a high melting material such as C, Ta or W and

8/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

is heated and evaporated by a radiation heat system using the filament 2 for heating provided on the outside circumference or by an electron bombardment system. The vapor thereof is ejected from the <u>nozzles</u> 4 of the <u>cap</u> 3 provided in the upper part of the <u>crucible</u> 1 so that the thin film of AI is formed on the substrate provided in the upper part thereof. A projecting part 13 having a chimney shape is provided to the upper part of the <u>crucible</u> 1 in the position upper than the <u>cap</u> 3 in this case. Then, the AI evaporated again by bleeding from the spacing between the <u>crucible and the cap</u> is prevented from adhering to

the filament 2 by the presence of the chimney 13 and the vapor and clusters 6 of Al from the <u>nozzles</u> 4 are prevented from spreading and scattering in unnecessary directions. The thin film of Al is thus efficiently formed on the substrate.

COPYRIGHT: (C)1988,JPO&Japio

8/14/06, EAST Version: 2.0.3.0

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-238264

⑤Int Cl.\*

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和63年(1988)10月4日

C 23 C 14/32

8520-4K

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

国発明の名称

蒸着物質の蒸気およびクラスター噴出装置

②特 願 昭62-70298

②出 願 昭62(1987)3月26日

**砂発明者 伊藤** 

弘基

兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社

伊丹製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

砂代 理 人 弁理士 骨我 道照 外3名

明 細 書

### 1. 発明の名称

蒸層物質の蒸気およびクラスター噴出装置

#### 2. 特許請求の範囲

・(2) 形状がストレート、先細、末広および先細

宋広形から選んだノメルを少なくとも! 個傭えた 特許請求の範囲第! 項配収の蒸発物質の蒸気およびクラスター喚出装盤。

- (8) ルツボの外風に配置した加熱用フィラメントが、ノズル付近で密になつている特許請求の範囲第1項記載の蒸棄物質の蒸気およびクラスター 噴出装置。
- (4) カーボン、タンタル、タングステンから選んだ高融点導電性材料でなるルツボを備えた特許請求の範囲第1項記載の蒸着物質の蒸気およびクラスター噴出装置。

#### 3. 発明の詳細な説明

#### .〔 産業上の利用分野 〕

この発明は、金銭、半導体、絶縁物などでなる 各種の基板上に 移膜を形成する、たとえば真空蒸 溜法、クラスターイオンピーム法などの 移膜形成 装置に用いる蒸溜物質の蒸気およびクラスター噴 出装置に関するものである。

### 〔従来の技術〕

一般に、この種の薄膜形成装置は、蒸箔しよう

とする蒸滑物質を、ノズルを有する密閉型のルツポ K収容してこれを加熱し、ルツポを設置した高真空雰囲 気中に蒸気を噴出させ、断熱膨張による過冷却状態を ノズルの近傍に形成させて過趣和状態による凝縮によ つてクラスター(塊状原子集団)をつくり、一部のクラス ターをイオン化し、加速電極によつて与えた負の高電 圧によつてこのクラスターイオンに連動エネルギーを 与え、基板に所定の薄膜層を形成するものである。

第3図は例えば特公昭54-9592号公報に示されたような従来の薄膜形成装置を示し、第4図は従来の薄膜形成装置における蒸着物質の蒸気およびクラスター噴出装置を示している。図において、内部に所定の蒸着物質(5)を充填、カーボン、タンタル、タングステンなどの高融点導電性材料でなるルッポ(1)は、このルツボ(1)を所定間隔をあけて開発する加熱用フィラメント(2)でふく射もしくは電子衝撃方式で加熱される。フタ(3)は、ルツボ(1)の上部閉口を閉塞し、中央に所定内径のノズル(4)を有している。(6)はルツボ(1) 内で加熱されてノズル(4)から噴出される蒸気およびクラスターである。電子

ヲスター(6)と共に限射されて蒸漕が行われる。

#### (発明が解決しようとする問題点)

従来の蒸着物質の蒸気およびクラスター質出装置は以上のように構成されているので例えば蒸着物質を出てアルミニウムなどを用いた場合、非常に受面設力が小さい潜融したアルミニウムがしたアルミニウムがしたのするしたのが、ノズル(4)からはい上がで、カールの外側ではいからないになっているという。 という にて 安定的に 電子衝撃をする ことができないの問題点があった。

この発明は上記のような問題点を解消するため になされたもので、蒸着物質の蒸気もしくはクラスターを安定して、基板に蒸着することができる 蒸着物質の蒸気およびクラスター噴出装置を得る ことを目的とする。

#### [ 問題点を解決するための手段 ]

この発明に係る蒸着物質の蒸気およびクラスタ 一噴出袋機は、ノズル(4)を有するフタ(3)をルツポ ビーム引出電値(B)はイオン化フィラメント(7)から 放出される電子ビームを加速してクラスタ(b)をイ オン化する。加速電値(9)はイオン化されたクラス ター(b)を加速して所定の真空度に保持された真空 槽(12)に設けられた基板(10)に照射する。

(11) は熱シールド板である。

(I) にはめ込むようにし、さらにルツが(I)を延長してエントツが形成されている。

# (作用)

この発明においては、フタのすき間からしみ出す溶験した蒸滞物質が蒸発してフィラメント側に 飛んでいくことがなく、また噴出した蒸気もしく はクラスターの拡がり角がエントツで抑えられる。

## 〔実 施 例〕

第1 図はこの発明の一実施例を示し、図において、符号(1), (2), (5)および(6)は上述した従来装置におけるものと问じ部分である。ノズル(4)を有するフタ(3)はルツボ(1)内にはめ込む方式で固定される。(18)はルツボ(1)と一体となり、ルツボ(1)から延長して形成されたエントツである。

以上のように構成された蒸漕物質の蒸気および クラスター噴出装置においては、上述した従来装 置と同様に、加熱用フィラメント(2)からふく射も しくは電子衝撃によつてルッポ(1)が加熱され、加 熱されたルッポ(1)内の蒸磨物質(5)の蒸気は、ルッ ポ(1)内の圧力を高め、噴出用ノズル(4)から噴出す る。このとき、ルッポ(I)、フタ(3)のすき間からも 特に溶融した蒸着物質(5)の要面張力が小さい場合 にはしみ出しが生じるが、ルッポ(I)からエントッ (13)が延長されているため、再蒸気した蒸発物 質は加熱用フィラメント(2)側に飛び出すことなく、 基板(10)方向に飛び出して蒸着に用いられ、安 定してルッポ加熱がなされるため、効率よく蒸気 およびクラスターを供給することができる。

第2図は他の実施例を示し、フタ(3)はルツポ(1) 内にはめ込む方式で固定され、先細末広形状のノ メル(4)が形成されている。ルツポ(1)を加熱する加 熱用フィラメント(2)は、ノズル(4)を有するフタ (5) 付近が他の部分よりも密になるように配置されて いる。

これは、ノズル(4)がストレートの場合、第5図に示すように、ノズル(4)の入口および出口に鋭い稜(4 a)が存在すると、蒸気噴流は、矢印で示すように、急には方向を変えることができないので縮流という現象を呈したり、また、稜流で渦を形成したりしてノズル(4)から噴出する蒸気盤が不安

## 4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例の投部正断面図、 第2図は他の実施例の投部正断面図、第3図は従来の薄膜形成装造の正断面図、第4図は第3図の ものの投部正断面図、第5図は第4図のものの作 用を説明するための一部正断面図である。

(4)・・ノズル

(5)・・蒸着物質、(6)・・蒸気およびクラスター、

(9) • • 加速電極、00 • • 基板、02 • • 真空橋、

ロ・・エントッ。

なか、各図中、同一符号は同一又は相当部分を 示す。

代理人 曽 我 道 照

定になったり、運動エネルギーが失われて、クタスターの生成の妨げになるのであるが、先細末広形状のノズル(4)により、蒸獲物質の蒸気およびクラスターを効率よく落板(10)方向に噴出させるとができる。

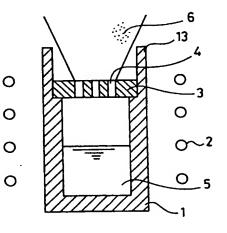
なお、ノメル(4)は先細形または末広形としても よく、同様の効果が期待できる。

また、加熱用フィタメント(2)をフタ(3)部で密に したことから、ノズル(4)付近がルツポ(1)下部より も高温に保たれるので、存敗した蒸着物質のはい 上がり現象を抑制することができる。

#### [発明の効果]

この発明は、以上の説明から明らかなように、 蒸着物質の蒸気が噴出する際の拡がりを抑えるエ ントツをルツポと一体に形成するとともに、ノズ ルが形成されているフォをルツポ内にはめ込んだ ことにより、加熱フィラメントの腐食や、空間イ ンピーダンスの低下を防止し、蒸着物質の蒸気、 クラスターを安定して基板に蒸着することがで きる。

# 第1図

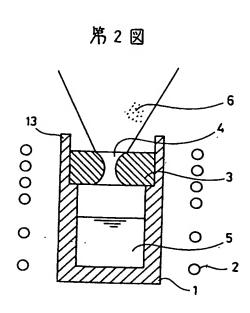


1 : ルッポ

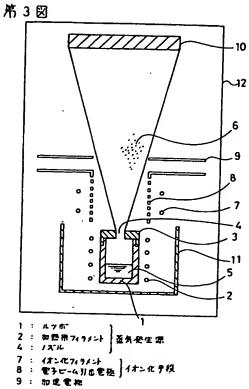
3 : 79 4 : 1ポル 5 : 蒸鳥物質

6: 蒸気 かよび クラスター

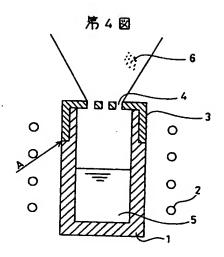
13 : エントツ



2000



9: 加速電 10: 芸板 12: 異它槽



第5図

